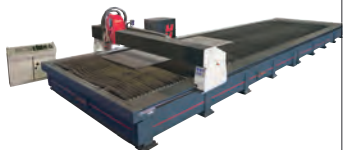




BPS



BPL-H



BPH



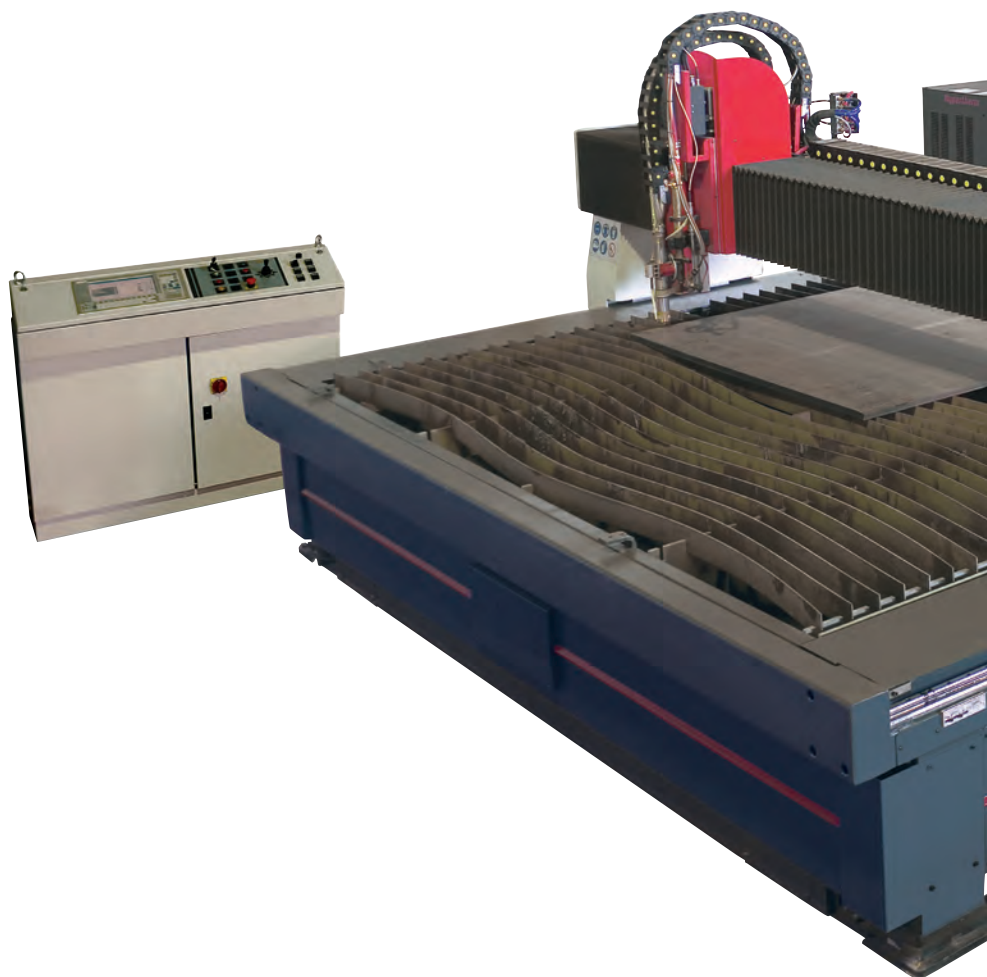
BWJ



СТАНКИ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ • PLASMA CUTTING MACHINES
СТАНКИ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ • WATERJET CUTTING MACHINES

BPS СИСТЕМЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ С ЧПУ • CNC PLASMA CUTTING SYSTEMS

- Система BPS – лидер в линейке высокоточного металлорежущего оборудования. Этот станок, предназначенный для плазменной резки с высочайшей точностью, может поставляться в различных конфигурациях: с 2 или более источниками плазмы, с модулем резки под углом, устройствами для маркировки и даже с головками для сверления и нарезания резьбы.
- *The BPS is the precision flagship of the range plate. Designed for high accuracy plasma cutting the machine can be built in a wide variety of configurations with 2 or more plasmas, bevel cutting, marking devices and even drilling and tapping heads.*



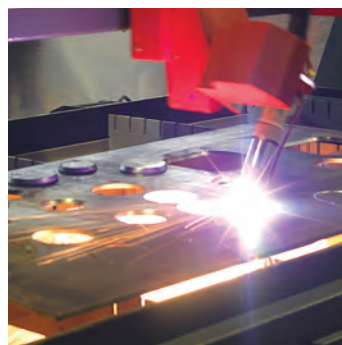
ОПЦИИ OPTIONS



Одношпиндельный модуль для сверления
Single drilling unit



Многошпиндельный модуль для сверления
Multi drilling unit



Модуль резки под углом
Bevel cut



Резка с использованием технологии True hole
True hole cutting



КОНСТРУКЦИЯ И РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

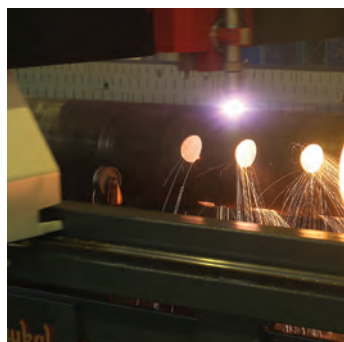
- Прецизионная технология плазменной резки
- Высокая механическая точность: до $\pm 0,1$ мм
- Скорость позиционирования по осям: 30 м/мин
- Перемещение по осям X и Y – по прецизионным линейным направляющим
- Перемещение горелки по вертикали – с помощью шарико-винтовой пары, по двум линейным направляющим
- Быстрое и точное позиционирование с помощью сервоприводов с бесщеточными электродвигателями переменного тока:
 - По оси Y: два синхронизированных сервопривода
 - По оси X: один сервопривод
- Стол для резки устанавливается на две независимые конструкции: мостовую и раму станка, чтобы обеспечить точность позиционирования независимо от нагрузки
- Запатентованная система защиты от аварии, расположенная на горелке (crash protection on torch®)
- Автоматическое управление высотой горелки
- Секционный стол для резки с автоматической системой вытяжной вентиляции
- Блок ЧПУ на базе ОС Windows®
- Программное обеспечение для автоматического раскроя
- Пульт дистанционного управления (опция) для столов большого размера
- Коллекторы пыли и дыма (опция), отвечающие требованиям нормативов безопасности

DESIGN AND OPERATING FEATURES

- High precision plasma cutting technology
- High mechanical accuracy to: ± 0.1 mm
- Axis positioning speed: 30 m/min
- X and Y axis travel on precision linear rail guides
- Torch-height travel with ballscrews on dual linear guides
- Fast and accurate positioning with AC brushless servo motors:
 - Y-axis: dual synchronised servo drives
 - X-axis: single servo drive
- Cutting table independently constructed of bridge and machine frame to maintain positional accuracy under any table-load
- Patented crash protection on torch®
- Automatic torch height control
- Sectional cutting table with automatic fume extraction system
- Windows® based CNC unit
- Automatic nesting software
- Remote control option on large tables
- Optional dust and fume collector devices conforming to safety regulations



Резка труб прямоугольного сечения
Tube cutting

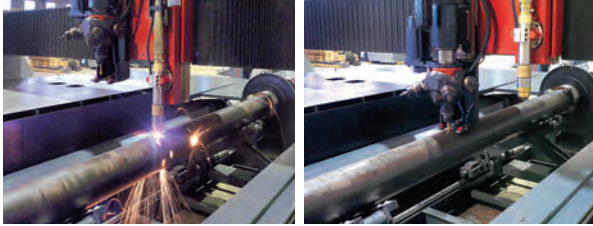
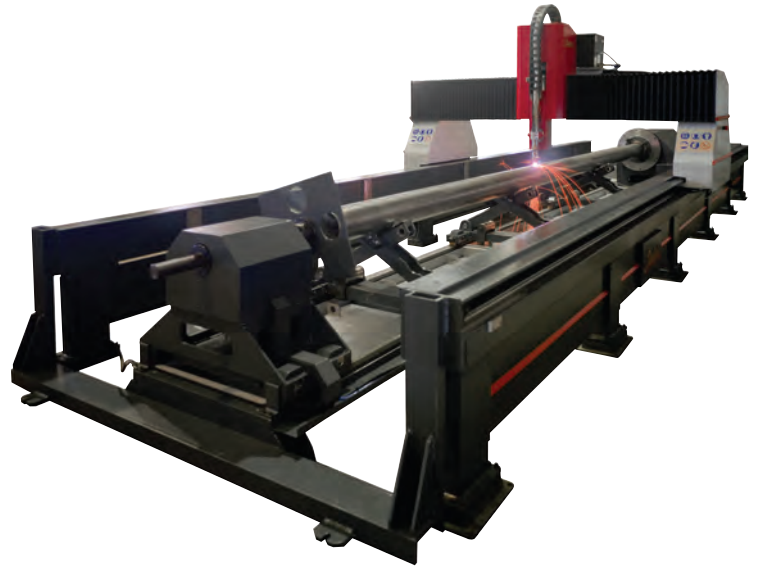


Резка труб
Pipe cutting



Резервуар с водой
Water tank

BPS СИСТЕМЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ С ЧПУ • CNC PLASMA CUTTING SYSTEMS



КОНТРОЛЛЕРЫ ЧПУ • CNC CONTROLLERS



Tecnos PC 12



Hypertherm MicroEDGE PRO

ТЕХНОЛОГИЯ TRUE HOLE • TRUE HOLE TECHNOLOGY ТЕХНОЛОГИЯ TRUE HOLE – “полный комплект”

- По сравнению с результатами, которых можно было добиться ранее при использовании плазменной резки, технология True Hole компании Hypertherm для резки малоуглеродистой стали обеспечивает значительное повышение качества отверстий
- Это происходит автоматически, без вмешательства оператора, что гарантирует превосходное качество отверстий, недостижимое для конкурентов

TRUE HOLE TECHNOLOGY “Full Suite”

- *Hypertherm’s patent-pending True Hole cutting technology for mild steel produces significantly better hole quality than what has been previously possible using plasma.*
- *This is delivered automatically without operator intervention, to produce unmatched hole quality that surpasses the competition.*

- Для использования технологии True Hole необходима автоматическая газовая система HyPerformance Plasma HPRXD®, а также стол для резки, программное обеспечение для раскроя, блок ЧПУ и модуль управления высотой горелки, поддерживающие технологию True Hole
- *True Hole Technology requires a HyPerformance Plasma HPRXD® auto gas system along with a True Hole enabled cutting table, nesting software, CNC, and torch height control.*



Отверстие 12 мм, вырезанное с помощью системы плазменной резки HPRXD® без использования технологии True Hole.
12 mm hole without True Hole technology cut with HPRXD® Plasma.



Отверстие 12 мм, вырезанное с помощью системы плазменной резки HPRXD® с использованием технологии True Hole.
12 mm hole with True Hole technology cut with HPRXD® Plasma.



HYPERTHERM, модуль CAM
HYPERTHERM CAM



HYPERTHERM, блок ЧПУ
HYPERTHERM CNC



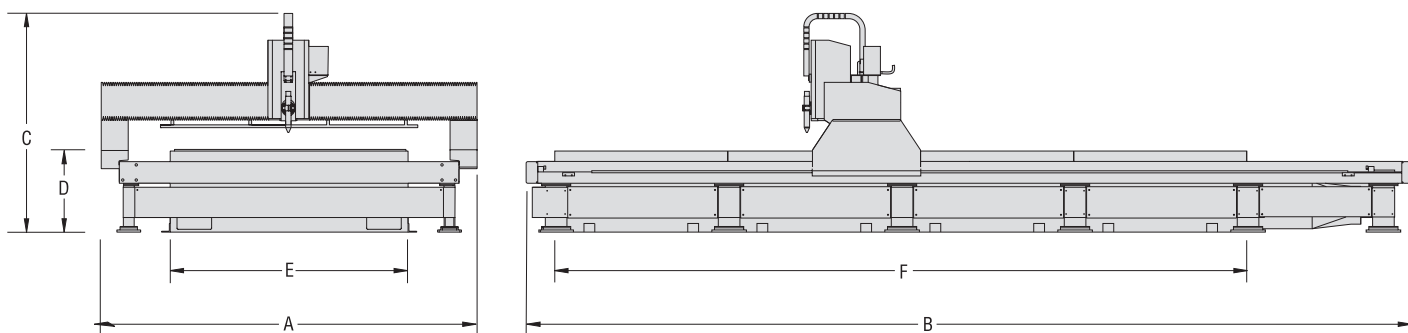
Модуль ArcGlide THC
ArcGlide THC



Системы HPRXD
HPRXD systems



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ • TECHNICAL DATA



ТИП TYPES	Стол для резки Cutting Table (мм/мм)	Ширина Width (A) (мм)	Длина Length (B) (мм/мм)	Высота Height (C) (мм/мм)	Высота стола Table Height (D) (мм/мм)	Ширина стола Table Width (мм/мм)	Длина стола Table Length (мм/мм)	Ход по оси X X Axis Stroke (E) (мм/мм)	Ход по оси Y Y Axis Stroke (F) (мм/мм)	Вес Weight (кг/kg)
BPS1503_RO	1700 x 3200	3000	5200	1800	750	1700	3200	1700	3200	3000
BPS2003_RO	2200 x 3200	3500	5200	1800	750	2200	3200	2200	3200	4000
BPS2004_RO	2200 x 4800	3500	6200	1800	750	2200	4800	2200	4200	5000
BPS2006_RO	2200 x 6400	3500	8200	1800	750	2200	6400	2200	6200	7000
BPS2009_RO	2200 x 9600	3500	11200	1800	750	2200	9600	2200	9200	9000
BPS2010_RO	2200 x 11200	3500	12200	1800	750	2200	11200	2200	10200	10000
BPS2012_RO	2200 x 12800	3500	14200	1800	750	2200	12800	2200	12200	12000
BPS2014_RO	2200 x 14400	3500	16200	1800	750	2200	14400	2200	14200	14000
BPS2503_RO	2700 x 3200	4000	5200	1800	750	2700	3200	2700	3000	5000
BPS2504_RO	2700 x 4800	4000	6200	1800	750	2700	4800	2700	4200	6000
BPS2506_RO	2700 x 6400	4000	8200	1800	750	2700	6400	2700	6200	8000
BPS2508_RO	2700 x 8800	4000	10200	1800	750	2700	8000	2700	8200	8500
BPS2509_RO	2700 x 9600	4000	11200	1800	750	2700	9600	2700	9200	10000
BPS2510_RO	2700 x 11200	4000	12200	1800	750	2700	11200	2700	10200	11000
BPS2512_RO	2700 x 12800	4000	14200	1800	750	2700	12800	2700	12200	13000
BPS2514_RO	2700 x 14400	4000	16200	1800	750	2700	14400	2700	14200	15000
BPS3003_RO	3200 x 3200	4500	5200	1800	750	3200	3200	3200	3200	6000
BPS3004_RO	3200 x 4800	4500	6200	1800	750	3200	4800	3200	4200	7000
BPS3006_RO	3200 x 6400	4500	8200	1800	750	3200	6400	3200	6200	9000
BPS3009_RO	3200 x 9600	4500	11200	1800	750	3200	9600	3200	9200	11000
BPS3010_RO	3200 x 11200	4500	12200	1800	750	3200	11200	3200	10200	12000
BPS3012_RO	3200 x 12800	4500	14200	1800	750	3200	12800	3200	12200	14000
BPS3014_RO	3200 x 14400	4500	16200	1800	750	3200	14400	3200	14200	16000
BPS4003_RO	4200 x 3200	5500	5200	1800	750	4200	3200	4200	3200	8000
BPS4004_RO	4200 x 4800	5500	6200	1800	750	4200	4800	4200	4200	9000
BPS4006_RO	4200 x 6400	5500	8200	1800	750	4200	6400	4200	6200	11000
BPS4009_RO	4200 x 9600	5500	11200	1800	750	4200	9600	4200	9200	13000
BPS4010_RO	4200 x 11200	5500	12200	1800	750	4200	11200	4200	10200	14000
BPS4012_RO	4200 x 12800	5500	14200	1800	750	4200	12800	4200	12200	16000
BPS4014_RO	4200 x 14400	5500	16200	1800	750	4200	14400	4200	14200	18000

Приведенные в таблице данные относятся к системе с одной горелкой. Для получения данных по системам с двумя и более горелками, отправьте запрос. • Data in the table are for single torch. Please ask for double or more torch.

Другие размеры доступны по запросу.
Other sizes are available on request.

Конструкция и технические характеристики могут быть изменены без уведомления • Design and specifications are subject to change without notice

КОНСТРУКЦИЯ И РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

- Универсальная система, подходящая для большинства производственных предприятий среднего размера, небольших сервисных центров и больших заводов. Система может генерировать струю плазмы с током дуги 50–400 ампер, в ее составе может находиться до 4 инструментальных суппортов и до 8 горелок для газоплазменной резки.

DESIGN AND OPERATING FEATURES

- *The allrounder designed for most medium fabrication shops and small service centres to large production plants. It can carry plasmas from 50-400 amps up to 4 tool carriages and a total of 8 oxy cut torches.*



ОПЦИИ OPTIONS



Одношпиндельный модуль для сверления
Single drilling unit



Многошпиндельный модуль для сверления
Multi drilling unit



Модуль резки под углом
Bevel cut



Резка с использованием технологии True hole
True hole cutting

КОНСТРУКЦИЯ И РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

- Возможность использования в системах с несколькими горелками
- Подходит для газоплазменной резки материалов толщиной до 300 мм
- Наилучшее сочетание: высокая точность и возможность обработки очень толстых материалов
- Прецизионная технология плазменной резки
- Высокая механическая точность: до $\pm 0,1$ мм
- Скорость позиционирования по осям: 30 м/мин
- Перемещение по осям X и Y – по прецизионным линейным направляющим
- Перемещение горелки по вертикали – с помощью шарико-винтовой пары, по двум линейным направляющим
- Быстрое и точное позиционирование с помощью сервоприводов с бесщеточными электродвигателями переменного тока:
 - По оси Y: два синхронизированных сервопривода
 - По оси X: один сервопривод

DESIGN AND OPERATING FEATURES

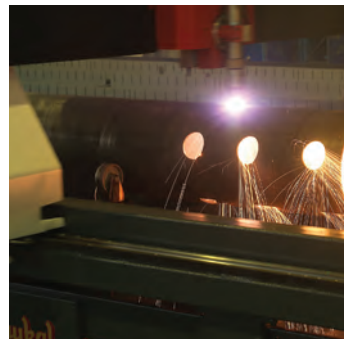
- Availability of multi torch applications.
- Suitable for Oxy-fuel cutting up to 300 mm
- Best combination of Precision and very thick process machine.
- High precision plasma cutting technology
- High mechanical accuracy to: ± 0.1 mm
- Axis positioning speed: 30 m/min
- X and Y axis travel on precision linear rail guides
- Torch-height travel with ballscrews on dual linear guides
- Fast and accurate positioning with AC brushless servo motors:
 - Y-axis: dual synchronised servo drives
 - X-axis: single servo drive
- Cutting table independently constructed of bridge and machine frame to maintain positional accuracy under any table-load
- Patented crash protection on torch®
- Automatic torch height control
- Sectional cutting table with automatic fume extraction system
- Windows® based CNC unit
- Automatic nesting software
- Optional dust and fume collector devices conforming to safety regulations



- Стол для резки устанавливается на две независимые конструкции: мостовую и раму станка, чтобы поддерживать точность позиционирования независимо от нагрузки
- Запатентованная система защиты от аварии, расположенная на горелке (crash protection on torch®)
- Автоматическое управление высотой горелки
- Секционный стол для резки с автоматической системой вытяжной вентиляции
- Блок ЧПУ на базе ОС Windows®
- Программное обеспечение для автоматического раскроя
- Коллекторы пыли и дыма (опция), отвечающие требованиям нормативов безопасности



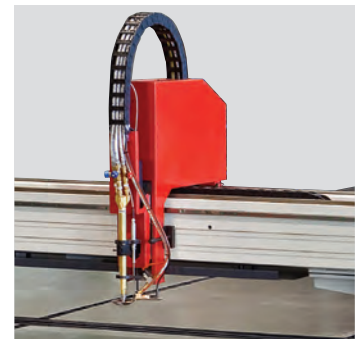
Резка труб прямоугольного сечения
Tube cutting



Резка труб
Pipe cutting



Резервуар с водой
Water tank



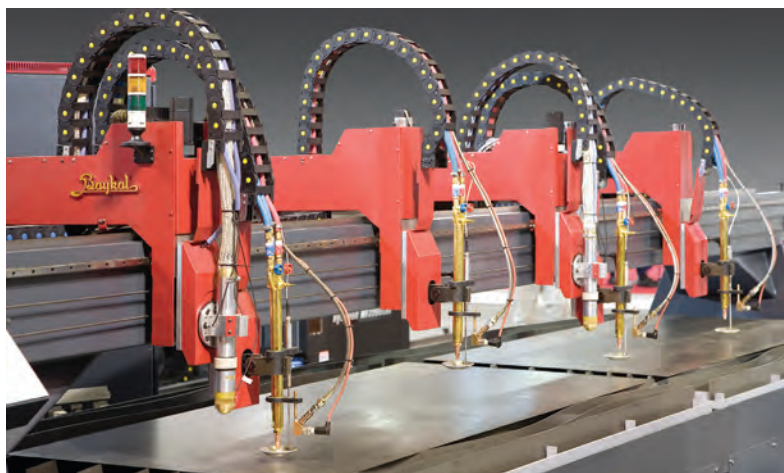
Горелка для газоплазменной резки.
Oxy fuel torch

СИСТЕМЫ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ НЕСКОЛЬКО ПРОЦЕССОВ

- Станок BPL-H со специально разработанной мостовой конструкцией обладает широчайшим набором функций, поддерживающих работу с несколькими горелками и несколькими процессами. Благодаря такому набору функций возможно выполнение практически любых задач.

MULTI PROCESS APPLICATIONS

- *BPL-H machine with its special designed bridge construction have unlimited feature as multitorch and multi process application. With that option customers are free for any application requested.*

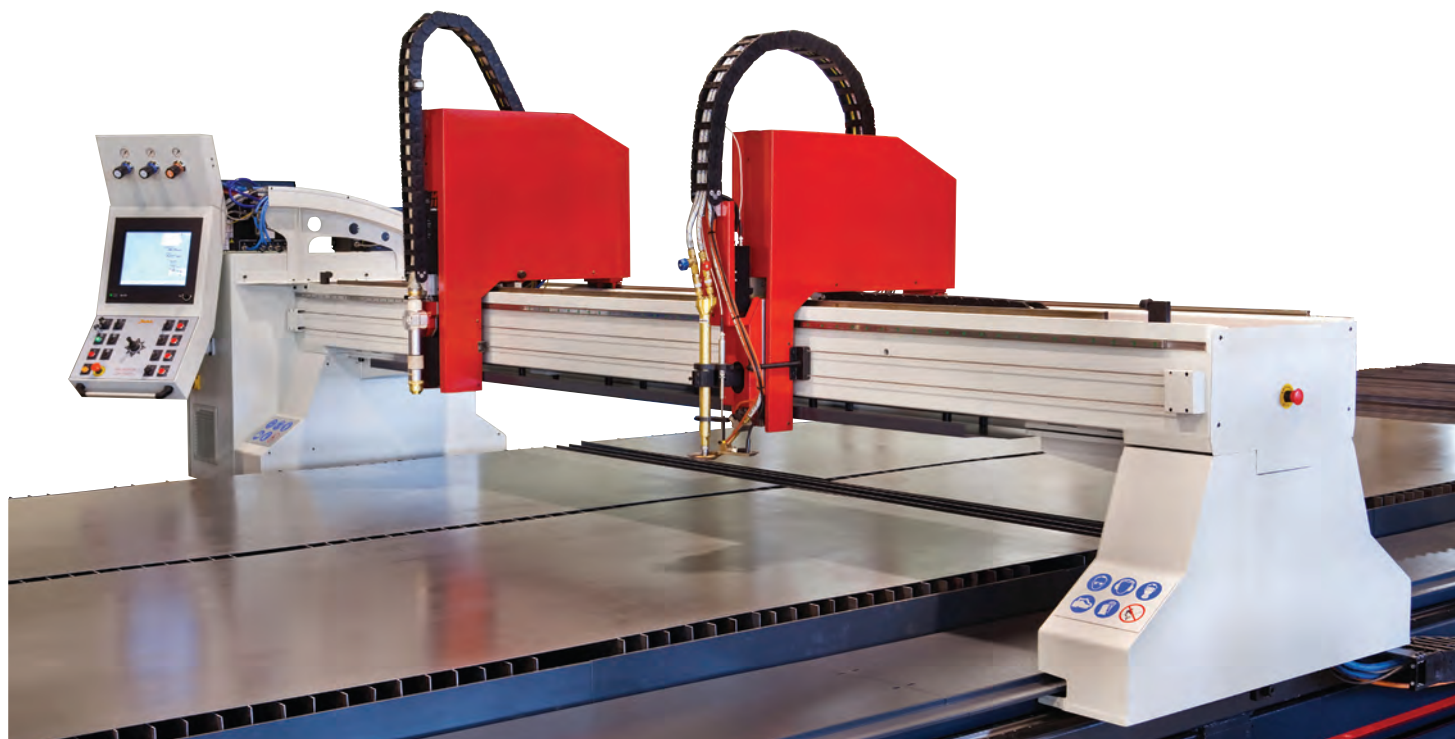
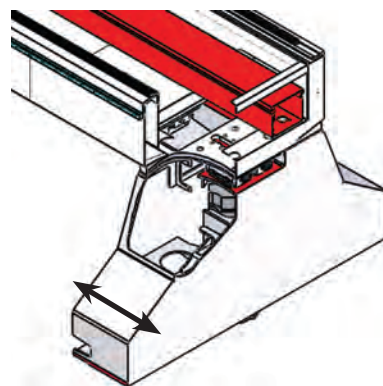
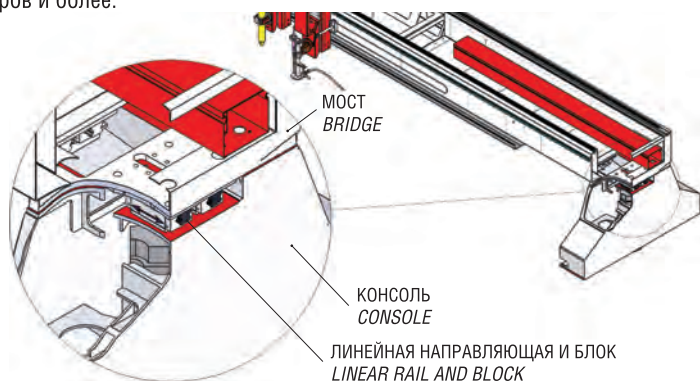


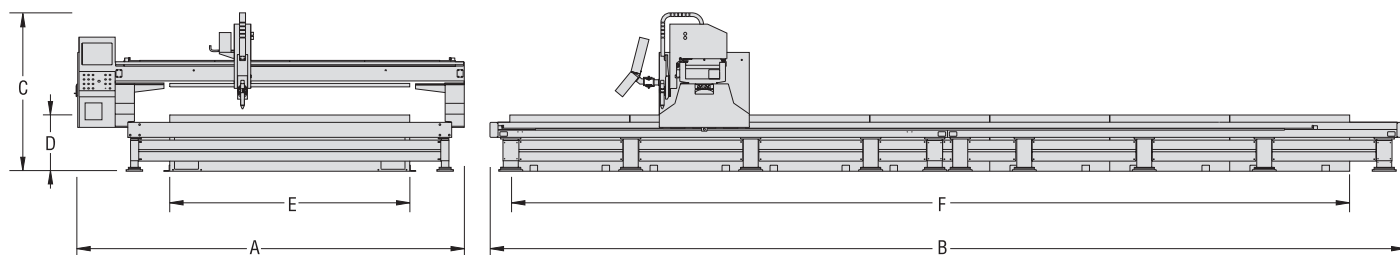
НАПРАВЛЯЮЩАЯ СИСТЕМА

- Благодаря специально разработанной боковой направляющей системе удается предотвратить возникновение смещений и поддержать точность позиционирования и при перемещении по очень длинным рельсовым направляющим станка. **Направляющая система** обеспечивает бесперебойную газоплазменную резку материалов толщиной до 300 мм при использовании установок длиной до 60 метров и более.

SLIDE CARRIER

- *With Specially designed side slide carrier system, prevent distortion effects and keep accuracy also for very long machine rails. **Slide Carrier** gives trouble free Oxy-fuel cutting up to 300 mm and allows machine length up to 60 meters and more.*





ТИП TYPES	Стол для резки Cutting Table (мм/мм)	Ширина Width (A) (мм)	Длина Lenght (B) (мм/мм)	Высота Height (C) (мм/мм)	Высота стола Table Height (D) (мм/мм)	Ширина стола Table Width (мм/мм)	Длина стола Table Lenght (мм/мм)	Ход по оси X X Axis Stroke (E) (мм/мм)	Ход по оси Y Y Axis Stroke (F) (мм/мм)	Вес Weight (кг/kg)
BPL-H2006_RO	2200 x 6400	4250	8200	2200	750	2200	6400	2800	6200	8000
BPL-H2008_RO	2200 x 8800	4250	10200	2200	750	2200	8800	2800	8200	8500
BPL-H2010_RO	2200 x 11200	4250	12200	2200	750	2200	11200	2800	10200	11000
BPL-H2012_RO	2200 x 12800	4250	14200	2200	750	2200	12800	2800	12200	13000
BPL-H2014_RO	2200 x 14400	4250	16200	2200	750	2200	14400	2800	14200	15000
BPL-H2016_RO	2200 x 16800	4250	18200	2200	750	2200	16800	2800	16200	17000
BPL-H2018_RO	2200 x 19200	4250	20200	2200	750	2200	19200	2800	18200	19000
BPL-H2020_RO	2200 x 20800	4250	22200	2200	750	2200	20800	2800	20200	21000
BPL-H2022_RO	2200 x 22400	4250	24200	2200	750	2200	22400	2800	22200	23000
BPL-H2024_RO	2200 x 24800	4250	26200	2200	750	2200	25600	2800	24200	25000
BPL-H2026_RO	2200 x 27200	4250	28200	2200	750	2200	27200	2800	26200	27000
BPL-H2028_RO	2200 x 28800	4250	30200	2200	750	2200	28800	2800	28200	29000
BPL-H2506_RO	2700 x 6400	4750	8200	2200	750	2700	6400	3300	6200	9000
BPL-H2508_RO	2700 x 8800	4750	10200	2200	750	2700	8800	3300	8200	9500
BPL-H2510_RO	2700 x 11200	4750	12200	2200	750	2700	11200	3300	10200	12000
BPL-H2512_RO	2700 x 12800	4750	14200	2200	750	2700	12800	3300	12200	14000
BPL-H2514_RO	2700 x 14400	4750	16200	2200	750	2700	14400	3300	14200	16000
BPL-H2516_RO	2700 x 16800	4750	18200	2200	750	2700	16800	3300	16200	18000
BPL-H2518_RO	2700 x 19200	4750	20200	2200	750	2700	19200	3300	18200	20000
BPL-H2520_RO	2700 x 20800	4750	22200	2200	750	2700	20800	3300	20200	22000
BPL-H2522_RO	2700 x 22400	4750	24200	2200	750	2700	22400	3300	22200	24000
BPL-H2524_RO	2700 x 24800	4750	26200	2200	750	2700	25600	3300	24200	26000
BPL-H2526_RO	2700 x 27200	4750	28200	2200	750	2700	27200	3300	26200	28000
BPL-H2528_RO	2700 x 28800	4750	30200	2200	750	2700	28800	3300	28200	30000
BPL-H3006_RO	3200 x 6400	5250	8200	2200	750	3200	6400	3800	6200	10000
BPL-H3008_RO	3200 x 8800	5250	10200	2200	750	3200	8800	3800	8200	10500
BPL-H3010_RO	3200 x 11200	5250	12200	2200	750	3200	11200	3800	10200	13000
BPL-H3012_RO	3200 x 12800	5250	14200	2200	750	3200	12800	3800	12200	15000
BPL-H3014_RO	3200 x 14400	5250	16200	2200	750	3200	14400	3800	14200	17000
BPL-H3016_RO	3200 x 16800	5250	18200	2200	750	3200	16800	3800	16200	19000
BPL-H3018_RO	3200 x 19200	5250	20200	2200	750	3200	19200	3800	18200	21000
BPL-H3020_RO	3200 x 20800	5250	22200	2200	750	3200	20800	3800	20200	23000
BPL-H3022_RO	3200 x 22400	5250	24200	2200	750	3200	22400	3800	22200	25000
BPL-H3024_RO	3200 x 24800	5250	26200	2200	750	3200	25600	3800	24200	27000
BPL-H3026_RO	3200 x 27200	5250	28200	2200	750	3200	27200	3800	26200	29000
BPL-H3028_RO	3200 x 28800	5250	30200	2200	750	3200	28800	3800	28200	31000
BPL-H3506_RO	3200 x 6400	5750	8200	2200	750	3700	6400	4300	6200	11000
BPL-H3508_RO	3700 x 8800	5750	10200	2200	750	3700	8800	4300	8200	11500
BPL-H3510_RO	3700 x 11200	5750	12200	2200	750	3700	11200	4300	10200	14000
BPL-H3512_RO	3700 x 12800	5750	14200	2200	750	3700	12800	4300	12200	16000
BPL-H3514_RO	3700 x 14400	5750	16200	2200	750	3700	14400	4300	14200	18000
BPL-H3516_RO	3700 x 16800	5750	18200	2200	750	3700	16800	4300	16200	20000
BPL-H3518_RO	3700 x 19200	5750	20200	2200	750	3700	19200	4300	18200	22000
BPL-H3520_RO	3700 x 20800	5750	22200	2200	750	3700	20800	4300	20200	24000
BPL-H3522_RO	3700 x 22400	5750	24200	2200	750	3700	22400	4300	22200	26000
BPL-H3524_RO	3700 x 24800	5750	26200	2200	750	3700	25600	4300	24200	28000
BPL-H3526_RO	3700 x 27200	5750	28200	2200	750	3700	27200	4300	26200	30000
BPL-H3528_RO	3700 x 28800	5750	30200	2200	750	3700	28800	4300	28200	32000
BPL-H4006_RO	4200 x 6400	6250	8200	2200	750	4200	6400	4800	6200	12000
BPL-H4008_RO	4200 x 8800	6250	10200	2200	750	4200	8800	4800	8200	12500
BPL-H4010_RO	4200 x 11200	6250	12200	2200	750	4200	11200	4800	10200	15000
BPL-H4012_RO	4200 x 12800	6250	14200	2200	750	4200	12800	4800	12200	17000
BPL-H4014_RO	4200 x 14400	6250	16200	2200	750	4200	14400	4800	14200	19000
BPL-H4016_RO	4200 x 16800	6250	18200	2200	750	4200	16800	4800	16200	21000
BPL-H4018_RO	4200 x 19200	6250	20200	2200	750	4200	19200	4800	18200	23000
BPL-H4020_RO	4200 x 20800	6250	22200	2200	750	4200	20800	4800	20200	25000
BPL-H4022_RO	4200 x 22400	6250	24200	2200	750	4200	22400	4800	22200	27000
BPL-H4024_RO	4200 x 24800	6250	26200	2200	750	4200	25600	4800	24200	29000
BPL-H4026_RO	4200 x 27200	6250	28200	2200	750	4200	27200	4800	26200	31000
BPL-H4028_RO	4200 x 28800	6250	30200	2200	750	4200	28800	4800	28200	33000

Приведенные в таблице данные относятся к системе с одной горелкой. Для получения данных по системам с двумя и более горелками, отправьте запрос. * Data in the table are for single torch. Please ask for double or more torch.

Другие размеры доступны по запросу.
Other sizes are available on request.

Конструкция и технические характеристики могут быть изменены без уведомления • Design and specifications are subject to change without notice



ОДНОШПИДЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ

- Одношпindelный модуль для сверления может работать со сверлами диаметром до 6 мм. Перемещение по оси Z осуществляется с помощью пневматического поршня. Этот механизм работает в соответствии с заранее установленными временными параметрами. Полный ход инструмента составляет до 80 мм.

SINGLE DRILLING UNIT

- Single drilling station is able to work up to 6 mm diameter tool. Movement in Z axis is made by pneumatic piston. It is working according preset timings. Total stroke of tool is up to 80 mm.



МНОГОШПИДЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ

- Многошпindelный модуль для сверления может работать со сверлами диаметром до 20 мм. Перемещение по оси Z осуществляется с помощью дополнительной оси, управляемой системой ЧПУ. Рабочий цикл можно программировать. Система может работать с 6-ю (максимально) разными инструментами и имеет функцию нарезания резьбы. Максимальный размер нарезаемой резьбы: M16.

MULTI DRILLING UNIT

- Multi drilling station is able to work up to 20 mm diameter tool. Movement in Z axis is made by additional CNC controlled axis. Working cycle is programmable. System has ability to work with up to 6 different tools and ability of tapping. Tapping capacity is up to M16.

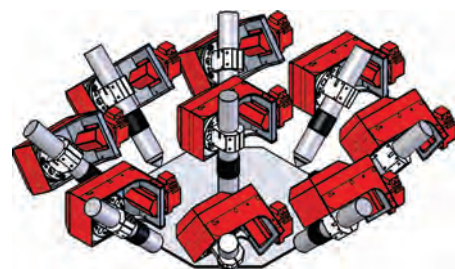
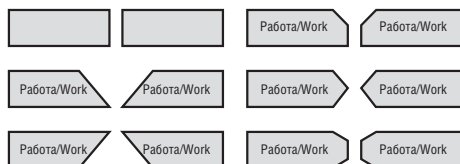


МОДУЛЬ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

- Модуль плазменной резки под углом используется для аккуратного снятия фаски с плоских материалов. Этот модуль можно программировать, так чтобы с его помощью можно было вырезать детали, имеющие как скошенные, так и прямые кромки. Благодаря высокоскоростной функции наклона и конструкции системы наклона время переключения в режим снятия кромки минимальное, поэтому качество контура повышается. Магнитная система защиты от аварии и бесконтактный датчик первоначальной высоты горелки позволяют снизить требования к техническому обслуживанию, обеспечивая безопасное позиционирование горелки в течение всего процесса резки.

BEVEL CUTTING UNIT

- The Plasma bevel unit is used for accurate beveling on flat materials. Unit is fully programmable to cut parts that have both bevel and straight cuts. With its high speed tilt and tilt design system minimize bevel transition time and improves contour quality. The magnetic crash protection system and non contact initial height sensing, reduce maintenance requirements and keeps torch alignment safe during entire cut process.





СТАНЦИЯ РЕЗКИ ТРУБ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

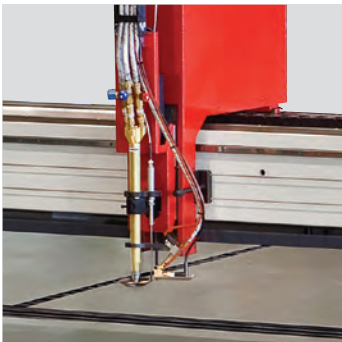
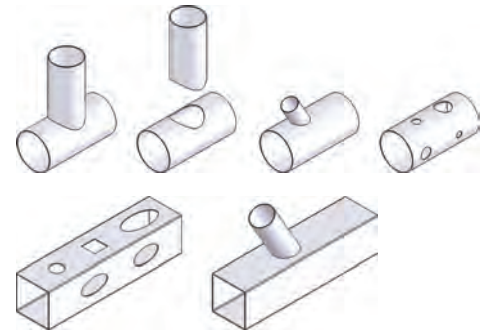
- Станция резки труб предназначена для работы в качестве подключаемого устройства, позволяющего работать с трубами, включая трубы квадратного/прямоугольного сечения. Этот модуль устанавливается сбоку от рабочей зоны резки.

TUBE CUTTING UNIT

- The Tube cutting station is designed like add on device which is able to work with pipes and square/rectangular tubes. That unit is placed in cutting area side.

Вращение	± 720 °
Программируемая скорость	0-180 %/с
Мин. диаметр трубы	50 мм
Макс. диаметр трубы	600 мм
Мин. поперечное сечение трубы	50 x 50 мм
Макс. поперечное сечение трубы	280 x 280 мм
Макс. длина трубы	12 000 мм
Закрепление трубы	Ручной зажим
Макс. вес трубы	550 кг
Требуемая прямизна трубы	1 мм / 3 м

Rotation	± 720 °
Programmable Speed	0-180 %/s
Min Pipe Diameter	Ø 50 mm
Max. Pipe Diameter	Ø 600 mm
Min Tube cross section	50 mm x 50 mm
Max. Tube cross section	280 mm x 280 mm
Max. Tube length	12000 mm
Tube clamping	Manual Chuck
Max tube weight	550 kg
Required pipe straightness	1 mm / 3 m



МОДУЛЬ ГАЗОПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

- Модуль газоплазменной резки полностью программируемый с помощью блока ЧПУ; угол наклона модуля можно изменять (до 45°). Функции автоматического управления циклом резки и высотой горелки позволяют использовать этот модуль для газоплазменной резки материалов толщиной до 300 мм.

OXYFUEL CUTTING UNIT

- The Oxyfuel cutting unit is fully CNC programmable unit with tilting ability up to 45°. With its auto cycle and auto height control, unit have capacity for oxy-fuel cutting up to 300 mm.

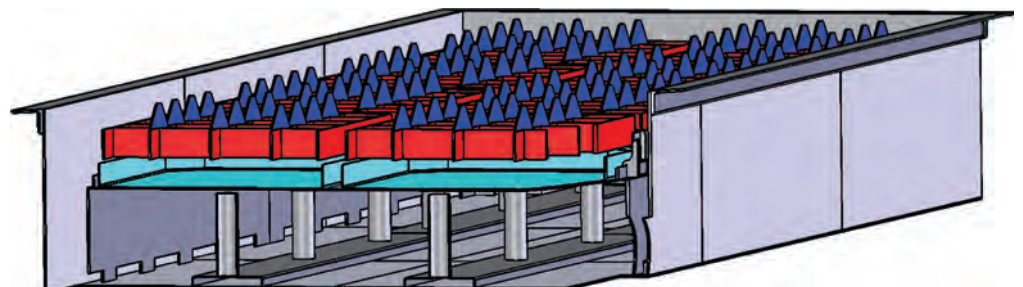


РЕЗЕРВУАР С ВОДОЙ

- Резервуары с водой оснащены системой автоматического контроля уровня. Благодаря использованию пневматической системы управления уровнем время заполнения резервуара минимальное. Эффективность использования обусловлена сведением к минимуму деформаций, связанных с нагревом.

WATER TANK

- Water tanks has auto level control. Whith its air flow level control has very short fill-up timing. Effective use for minimizing distortions due to heat effect.



ВРН КОМПАКТНЫЕ СИСТЕМЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ • COMPACT PLASMA CUTTING SYSTEMS

- Надежные небольшие установки для резки воздуховодов и металла небольшой толщины. Установка с высокой направляющей, идеально подходящая для работы с воздуховодами систем вентиляции и кондиционирования воздуха и решения других задач, связанных с резкой листового металла небольшой толщины; однако конструкция этого оборудования имеет запас по прочности и достаточную точность, так что его можно модернизировать для использования в высокотехнологичных установках для плазменной резки материалов толщиной до 40 мм.
- *The tough little machine for ducting and light cutting. A high rail machine ideal for HVAC ducting work and other light sheet work but built with extra strength and precision so it can be upgraded to high definition plasma cutting for material up to 40 mm.*



Установка для плазменной резки воздуховодов ВРН 1503

- Нет автоматической функции THC (управление высотой горелки)
- В качестве источник плазмы должен использоваться только Powermax

ВРН 1503 Ducting Plasma

- *No auto THC (Torch Height Control)*
- *Only Powermax plasma source.*

Компактная установка плазменной резки ВРН 1503

- Есть автоматическая функция THC (управление высотой горелки)
- Может использоваться с источниками плазмы HPR 130XD, HSD 130 или Powermax

ВРН 1503 Compact Plasma

- *With auto THC (Torch Height Control)*
- *Available with HPR 130 XD, HSD 130 or Powermax plasma source types.*



КОНСТРУКЦИЯ И РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Простота эксплуатации

- Компактная установка ВРН оснащена очень простой системой управления, так что новые сотрудники или пользователи-непрофессионалы могут освоить ее всего за несколько минут

Простое программирование

- В комплект поставки этой установки входит широкий набор инструментов для программирования от компании Lantek, поэтому самые сложные задачи по обработке листового металла, например по изготовлению колпаков для воздухопроводов, могут быть решены в течение нескольких секунд, после этого можно загрузить данные в установку и приступить к резке или начать резку и вернуться к программированию

Надежная конструкция

- Портальная конструкция, полностью обработанная на станке, и основание с линейными подшипниками на обеих продольных направляющих обеспечивают длительную работу станка в режиме интенсивного использования. Благодаря такой объединенной конструкции установка оборудования упрощается и, при необходимости, его можно перемещать в разные цеха в соответствии с меняющимися потребностями.

DESIGN AND OPERATING FEATURES

Simple operation

- The BPH compact is fitted with a very simple control so that new or occasional users can be trained in minutes.

Easy programming

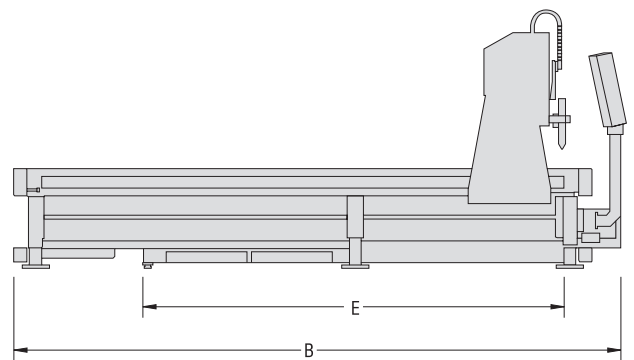
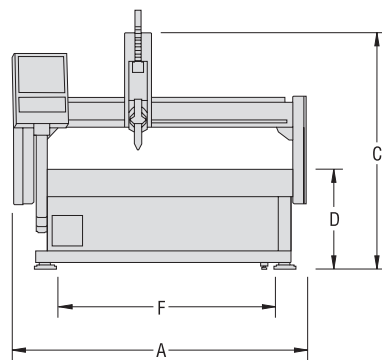
- Offered with a range of programming tools from Lantek the most complicated sheet-metal developments of ducting components hoods etc. can be produced in seconds and downloaded to the machine for immediate cutting or combined.

Rugged structure

- Featuring a fully machined gantry and base with linear bearings on both longitudinal rails this machine is built to work hard and long. Because of its unitary design there is no need for a complicated installation and if necessary the machine can be readily moved around the workshop to suit changing workloads.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ • TECHNICAL DATA



ТИП TYPES	Ширина Width (A) (мм/mm)	Длина Length (B) (мм/mm)	Высота Height (C) (мм/mm)	Высота стола Table Height (D) (мм/mm)	Ход по оси X X Axis Stroke (E) (мм/mm)	Ход по оси Y Y Axis Stroke (F) (мм/mm)	Вес Weight (кг/kg)
BPH-Compact 1503	2140	4450	1750	750	3110	1600	2200

Приведенные в таблице данные относятся к системе с одной горелкой. Для получения данных по системам с двумя и более горелками, отправьте запрос. * Data in the table are for single torch. Please ask for double or more torch.

Другие размеры доступны по запросу.
Other sizes are available on request.

Конструкция и технические характеристики могут быть изменены без уведомления * Design and specifications are subject to change without notice

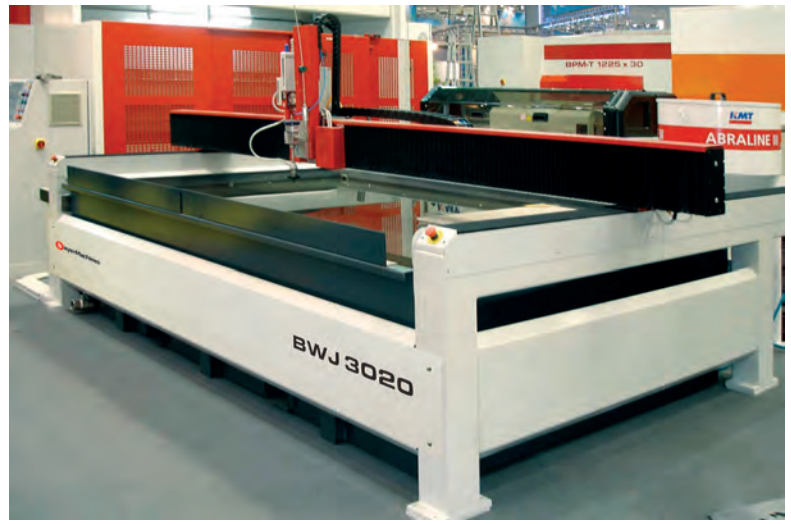
СИСТЕМЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ КОНСТРУКЦИЯ И РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

- Конструкция портального типа
- Система с двумя синхронизированными сервоприводами
- Точное позиционирование с помощью беззачорных приводов переменного тока
- Точность позиционирования $\pm 0,1$ мм
- Повторяемость $\pm 0,08$ мм
- Скорость позиционирования 10 м/мин.
- Направляющие и рама станка отделены друг от друга механически и термически
- Полностью защищенная система перемещения по осям
- Ход по оси Z (с помощью привода) составляет до 150 мм
- Управление высотой горелки со встроенной защитой от столкновений
- 3-точечная ориентация листа
- Может использоваться как в установках для гидроабразивной, так и водоструйной резки
- Головка для гидроабразивной резки с автоматической системой подачи песка, включая автоматическую дозировку абразива
- 200-литровый бак для хранения песка
- Подъем уровня воды для резки под водой
- Резервуар для осадка, использующийся для последующей очистки рабочей воды
- Блок управления с защитой от брызг воды со встроенным 15-дюймовым плоским монитором и клавиатурой, защищенной пленкой, с коротким ходом клавиш (IP67)
- Джойстик для удобного позиционирования режущей головки
- Программное обеспечение для автоматического раскроя

DESIGN AND OPERATING FEATURES

- *Gantry type construction*
- *Dual synchronised drive system*
- *Accurate positioning with backlash free AC harmonic drive motors*
- *Positioning accuracy ± 0.1 mm*
- *Repeatability ± 0.08 mm*
- *Positioning speed 10 m/min*
- *Machine guidance and framework are thermally and mechanically separated from each other*
- *Entirely protected axis guiding system*
- *Z axis up to 150 mm motorised stroke*
- *Height control with integrated collision protection*
- *3 point sheet orientation*
- *Availability to both abrasive and pure water jet cutting*
- *Abrasive cutting head with an automatic sand feeding system including automatic abrasive dosage*
- *200 lt of sand storage reservoir*
- *Rising of the water level for underwater cutting*
- *Sedimentation tank for the subsequent cleaning of the jet water*
- *Splash water protected control unit with an integrated*
- *15" flat screen and a foil sealed short stroke keyboard (IP67)*
- *Joystick for free positioning of the cutting head*
- *Automatic nesting software*

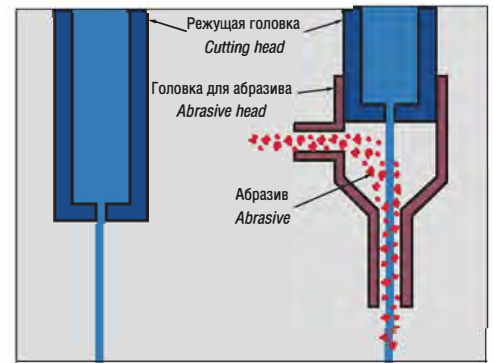




BWJ СТАНКИ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ • WATERJET CUTTING SYSTEMS

ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

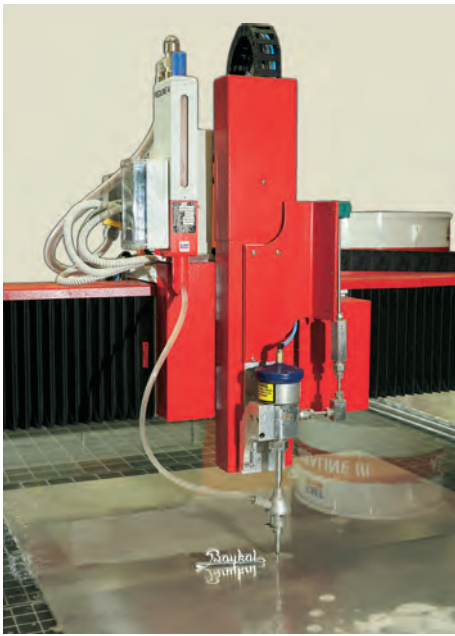
- Ход по оси Z (с помощью привода) составляет до 200 мм
- Баки большего объема для хранения песка
- Система очистки от осадка
- Дополнительная режущая головка
- Автоматическое управление давлением
- Система линейного перемещения



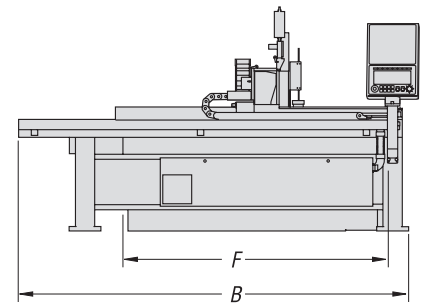
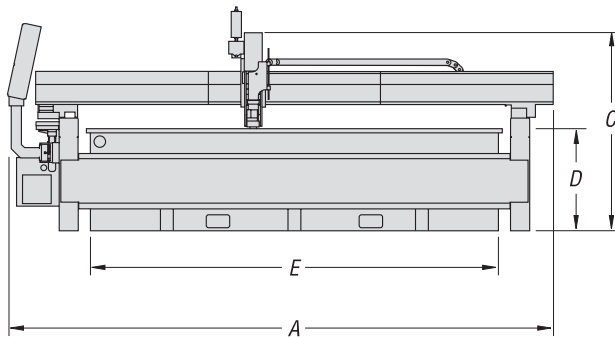
OPTIONAL EQUIPMENT

- Z axis up to 200 mm motorised stroke.
- Bigger sand storage reservoirs
- Mud cleaning system
- Additional cutting head
- Automatic pressure adjustment
- Linear motion system





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ • TECHNICAL DATA



ТИП TYPES	Ширина Width (A)	Длина Lenght (B)	Высота Height (C)	Высота стола Table Height (D)	Ширина резания Cutting Width (E)	Длина резания Cutting Lenght (F)	Вес Weight
	мм/mm	мм/mm	мм/mm	мм/mm	мм/mm	мм/mm	кг/kg
BWJ 3020	4050	3005	1560	800	3200	2200	2000
BWJ 3040	4050	5655	1560	800	3200	4400	3500
BWJ 2040	3050	5655	1560	800	2200	4400	3000

Конструкция и технические характеристики могут быть изменены без уведомления • Design and specifications are subject to change without notice

**ГИБКА
BENDING**



**РЕЗКА
SHEARING**



**ВЫРУБКА
PUNCHING**



**ЛАЗЕР
LASER**



**ПЛАЗМА
PLASMA**



**ГИДРОРЕЗКА
WATERJET**



**ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
МНОГОЦЕЛЕВОЙ СТАНОК
VERTICAL MACHINING CENTERS**

